

Cambiapañales horizontal

Ref

509040

ES



Características

- * Cambiapañales horizontal.
- * Carga máxima: 60 kg.
- * Ganchos en el lateral para colgar mochilas.
- * Fácil de abrir y cerrar, ahorrando espacio.
- * Soporte para papel incorporado para bolsas desechables.
- * Cinturón de seguridad ajustable para proteger al bebé.
- * No utilizar disolventes ni productos abrasivos.
- * Se aconseja el uso de agua y jabón.

Materiales & Acabado

- * Fabricado en HDPE antibacteriano y acero inoxidable 304.
- * Acabado: satinado

Medidas & Peso (alt. x anc. x fon.)

- * Dimensiones abierto: 530 x 920 x 510 mm.
- * Dimensiones cerrado: 530 x 920 x 105 mm.
- * Peso: 18.7 kg.

Logística Info (alt. x anc. x fon.)

- * Caja máster: 590 x 1000 x 150 mm.
- * Peso caja máster: 20 kg.
- * Cantidad: 1 ud.



Horizontal baby changing table

Ref

509040

EN



Features

- * Horizontal baby changing table.
- * Maximum load: 60 kg.
- * Hooks on the side for hanging backpacks.
- * Easy to open and close, saving space.
- * Built-in paper holder for disposable bags.
- * Adjustable safety belt to protect the baby.
- * Do not use solvents or abrasive products.
- * The use of soap and water is recommended.

Materials & Finishes

- * Made of antibacterial HDPE and 304 stainless steel.
- * Finish: satin

Measurements & Weight (h x w x d)

- * Dimensions open: 530 x 920 x 510 mm.
- * Dimensions closed: 530 x 920 x 105 mm.
- * Weight: 18.7 kg.

Logistics Info (h x w x d)

- * Master box: 590 x 1000 x 150 mm.
- * Master box weight: 20 kg.
- * Quantity: 1 pc.

